

Gestions L.B.G. inc

514-941-3049



Réfection de ciment intérieur Pour réservoir d'eau chaude domestique



Notre ciment de marque ALKRETE est le seul produit canadien approuvé pour l'eau potable par le Ministère de l'Environnement.

Ce ciment est aussi homologué CSA et NSF/ANSI 61

GARANTIE 10 ANS



Eau potable
NSF/ANSI 61

FICHE TECHNIQUE

Test de température (durée de vie)

Le test de température consiste à passer le ciment d'une chaleur sèche de 350°F / 176,7°C à un trempage dans l'eau potable froide. L'apparence du ciment après 100 essais est sans fissures, ni éclats et en bonne condition.

Température de test maximum

Le matériau a été testé à une température de 900 °F / 482 °C maintenue pendant 30 minutes; L'apparence du ciment est légèrement plus claire et la résistance est non affectée.

Test de porosité et de densité

Taux d'aspiration initial – 0,163 gms/po²/minute

Densité – 136,4 lb par pi³ 1185 kg par m³

Le taux d'aspiration est faible (égal à 0,38 gms sur 30 secondes)

Test de rétrécissement

Rétrécissement – 0,00002 %

Tests de pH et de solubilité

Échantillon plongé dans un volume précis d'eau distillée pendant 48 heures. Le pH de l'extrait aqueux et la solubilité de la matière ont été déterminés. Six extractions ont été effectuées sur le même échantillon :

Extraction n°.	pH	Matière soluble
1	11,01	0,065 %
2	11,15	0,054 %
3	11,25	0,051 %
4	11,20	0,042 %
5	11,23	0,035%
6	11,20	0,032%

Remarque : Les résultats ci-dessus ont été préparés par un tiers parti, La Warnock Hersey Company,

MATÉRIAU DE REVÊTEMENT DE RÉSERVOIR ALKRETE – FICHE TECHNIQUE

Le revêtement « Alkrete » en ciment d'aluminium a été développé par la compagnie Arthur S. Leitch en 1962 en particulier pour les réservoirs d'eau potable froide et chaude. Avec l'aide du plus important fournisseur de ciment en Amérique du Nord, le groupe Lafarge, les meilleurs ingénieurs et les sources d'information technique les plus fiables ont été engagés pour faire des recherches et développer un matériau de revêtement potable qui offrirait aux surfaces en acier une protection à long terme contre la corrosion et qui serait adapté pour une application manuelle. En fin de compte, un revêtement de qualité supérieure capable de se lier aux surfaces en acier à l'épaisseur nécessaire pour offrir une protection contre la corrosion et une prévention contre toute défaillance prématurée du revêtement. Depuis son développement, il y a plus de 40 ans, des milliers d'applications pour les réservoirs actuels et anciens ont doté le matériau Alkrete d'un dossier remarquable.

Au début certifié par la Warnock Hersey Company, Alkrete a été depuis homologué selon les spécifications des normes CSA, et NSF/ANSI 61 pour l'usage d'eau potable. Le groupe CSA a été créé en 1919 et est devenu depuis, un des organismes les plus fiables à l'échelle mondiale pour les certifications et les normes. Pour soutenir l'appétit grandissant de l'Amérique du Nord pour les services de certification, le laboratoire d'essai des produits de l'eau de la CSA situé à Toronto, au Canada, effectue des contrôles conformément aux normes de qualité d'eau.

SPÉCIFICATION

Une truelle est utilisée pour appliquer le nouveau revêtement dans le réservoir à une épaisseur minimum de 5/8 po, le revêtement utilisé est un ciment hydraulique de marque « Alkrete » homologué par la CSA, **numéro 6861-05**, description de classe : certifié Matériaux barrières-NSF/ANSI — 61 Section 5 conforme à la NSF/ANSI-61 et conçu spécialement pour l'eau potable. Toutes les identifications exigées par CSA doivent être lisibles sur l'emballage, ou sur la littérature qui accompagne le produit ou le matériel. L'identification comprend :

- Identification du fabricant
- Marque CSA
- Identifiant « Eau potable » et « NSF/ANSI-61 » en dessous de la marque CSA
- Identification du produit

Le fournisseur a l'obligation de préciser le matériau utilisé, et il doit soumettre le certificat de la CSA pour le produit, le numéro de certification et un certificat du fabricant indiquant qu'il s'agit d'un applicateur approuvé.

Le produit est aussi approuvé par le **Ministère de l'Environnement (MOE)**
O. Reg. 170/03 – Systèmes d'eau potable

«Tous les produits et tous les matériaux utilisés dans l'opération du système d'eau potable et qui viennent en contact avec l'eau du système, répondent à toutes les normes applicables de sécurité de l'American Water Works Association (AWWA) et de l'American National Standards Institute (ANSI) NSF/60 et NSF/61. »



Certificate: 1946680
Project: 1946680

Master Contract: 240632
Date Issued: 2008/05/01

Note: For use on potable water tanks greater than or equal to 200 US gallons.

APPLICABLE REQUIREMENTS

NSF/ANSI 61 - 2007a - Drinking Water System Components - Health Effects



Certificate of Compliance

Certificate: 1946680
Project: 1946680
Issued to: Hydrastone Inc.
3 - 304 Stone Road West
Guelph, ON N1G 4W4
Canada
Attention: Mr. Jamie Russell

Master Contract: 240632
Date Issued: 2008/05/01

The products listed below are eligible to bear the CSA Mark shown



Issued by: Elaine Mantelos

Authorized by: Nick Alfano, Operations Manager

PRODUCTS
CLASS 6861 05 - BARRIER MATERIALS - NSF/ANSI 61 SECTION 5 - Certified to NSF/ANSI 61

TO THE REQUIREMENTS OF NSF/ANSI 61 STANDARD 2007a EDITION - SECTION 5 - Material for use in contact with drinking water only (Cold 23°C/Hot 93°C).

Hot Water Tank Lining Material:

- "Alkreal" Potable Tank Lining